



RFN31831I

Frigorífico combi integrable

Descripción general

RFN31831I
Producto: Frigorífico/congelador
Tipo de instalación: integrable
Línea de producto: Premium
Color Principal: Blanco



Construcción y rendimiento

- ENFRIAMIENTO RÁPIDO SuperCool
- CONGELAMIENTO RÁPIDO Super Freeze
- Función de aire fresco - Aire limpio con ayuda del sistema ionizante.
- 1 compresor
- Ventilador de refrigeración

Uso y flexibilidad

- Compartimentos para queso: MultiBox
- Balcones en puerta: 2 estantes
- BOTELLERO (Estante Interior)
- GRAN CAJON SpaceBox
- ILUMINACIÓN LED
- Distribución del congelador: 3 cajones
- Bandejas de cristal: 5
- Número de estantes extraíbles: 4
- Poder de congelación: 4 kg

Interacción y Control

- INDICADOR DE T° DIGITAL: INDICADOR DE T° DIGITAL

Diseño e integración

- SISTEMA DE INTEGRACIÓN: Puerta a puerta SoftClose
- Número de pies: 4
- Número de pies fijos: 4
- Panel decorativo(puerta) no incluida
- Dirección de apertura: Puerta reversible
- Dimensiones de encastre (AlxAnxF): 177,5-178 x 56-57 x 56 cm

Seguridad y mantenimiento

- ALARMA DE PUERTA ABIERTA

Datos técnicos

- Nivel sonoro máximo: 39 dB(A)re 1 pW
- Estrellas: Alimentos Frescos, **** 4 Estrellas
- Consumo de energía anual (estimado): 280,9 kWh
- Potencia total de luces: 2 W
- Potencia: 115 W
- Corriente nominal: 1 A
- Frecuencia: 50 Hz
- Autonomía en h: 8 h

Dimensiones

- Dimensiones (Al/An/Fo): 177,2 x 55,5 x 54,5 cm
- Longitud de cable: 3,0 m
- Peso con embalaje: 65 kg

Información logística

- Dimensiones del producto embalado (AlxAnxFo): 183,5 x 60 x 65 cm



- Peso bruto: 67 kg
- Código Interno de Producto: 732600
- Código EAN: 3838782167638

